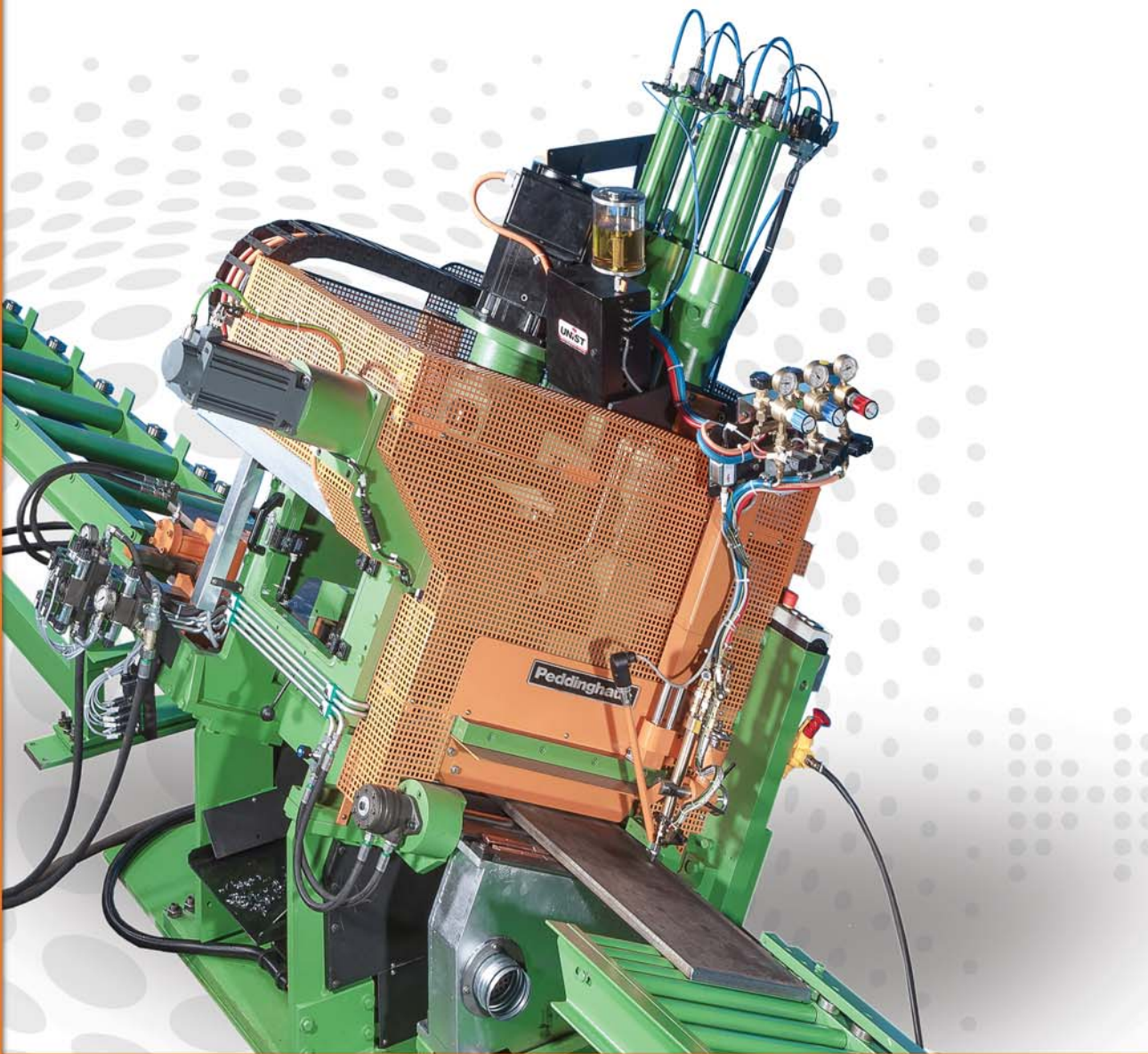


FDB 600 HS

PLATTEN BRENN- UND BOHRANLAGE



G R Ö S S E R • S C H N E L L E R • S T Ä R K E R



FÜR FOLGENDE INDUSTRIELLE ANWENDUNGSBEREICHE IST DIE FDB 600 HS DIE PERFEKTE MASCHINE:

- Stahl- Hallen- und Sonderbau
- Lohnfertigung
- Herstellung von Kopf- und Fußplatten
- Herstellung von Steg- und Stoßblechen
- Herstellung von genau zugeschnittenen und gebohrten Platten

FDB 600 HS



BOHREN | GEWINDE | SENKEN | AUTOGEN | FRÄSSIGNIEREN

Zulässige Blechmaße:

Dicke:
8 mm - 50 mm



Breite:
80 mm - 600 mm

Länge:

1000 - 6000 mm*

*bei Ausführung mit Meßrolle im Auslauf 200 mm minimum. Max. Länge entspricht idR dem Rollgang von 6m; bis 100 m sind möglich.

Technische Daten

Anzahl Spindeln	3
Werkzeugaufnahme	ABS 80
Bohrlochgröße min	8 mm
Bohrlochgröße MAX	50 mm
Spindeldrehzahl	145 - 1800 1/min
Spindelmotorleistung	18,5 kW
Schneidbrenner	Autogengas
Gasarten wahlweise	Azetylen, Propan, Erdgas, Methan, Mapp

FDB 600 HS MIT HIGHSPEED SPINDELMOTOR



- Robuste ABS-Aufnahmen für Hartmetallwerkzeuge
- Gewindeschneiden
- Senken
- Fräsignieren
- Ankörnen
- Drei Bohrspindeln - vermeidet Werkzeugwechsel
- Spindel mit passendem Werkzeug wird automatisch per Programm ausgewählt



- Highspeed Hartmetallbohren: 4-6 mal schneller
- Leistungsstarker Spindelmotor
- 18,5 kW Spindelmotorleistung
- Spindeldrehzahl 145-1800 1/min, stufenlos



- Umweltverträgliches Luft-/Ölgemisch (97%/3%)
- Mehr Arbeitssicherheit
- Kostengünstiger
- Fertige Teile müssen vor Weiterverarbeitung / Oberflächenbehandlung nicht erst gereinigt werden



- Effizientes und kostengünstiges Brennschneiden
- Verschiedene Schneidgase wählbar
- Absaug- und Filteranlage optional erhältlich



- Zur Teilekennzeichnung und Layoutmarkierung
- Erstellt jede Form in jeder Ausrichtung
- Markierungstiefe stufenlos einstellbar von 1,5 - 3,2 mm



- Maschine frei zugänglich, keine zusätzlichen Lichtschranken oder Schutzzäune erforderlich
- Keine schädlichen Dämpfe und keine Rutschgefahr wie bei Überflutungsschmierungen üblich

BEI ANRUF FÜR SIE DA. JEDERZEIT.

Kundendienst von Peddinghaus - Täglich rund um die Uhr

24-STUNDEN-KUNDENDIENST

Das moderne Peddinghaus-Servicecenter wird ständig größer, um Sie noch besser zu beraten - ab sofort rund um die Uhr!

- speziell ausgebildete Außendienst-Servicetechniker für die Vor-Ort Unterstützung
- Kompetente Innendienst-Techniker für Sie am Telefon und per Email erreichbar
- Umfassende Schulung für Bediener und Programmierer

PROBLEMLÖSUNG PER WEBCAM

Alle Maschinen von Peddinghaus sind mit einer benutzerfreundlichen Webcam und Software ausgestattet. So kann die Mechanik vom Peddinghaus Service online eingesehen werden - das ist modernste Kundendiensttechnologie.

MODERNE FERNWARTUNG

Das 24-Stunden-Kundendienstcenter von Peddinghaus ist mit modernster Fernwartungstechnologie ausgestattet. Mit der Flexibilität der leistungsstarken Siemens-Steuerung und moderner Internet-Software können sich die Techniker von Peddinghaus aus der Ferne auf die Steuerung aufschalten. Mithilfe dieser Technologie kann ein großer Teil aller Servicefragen gelöst werden, ohne einen Termin mit einem Wartungsmitarbeiter vor Ort vereinbaren zu müssen.

**24
HOURS
HELP
DESK**



Peddinghaus Corporation USA
300 N. Washington Ave.
Bradley, Illinois 60915 • USA
Tel: 815-937-3800
Fax: 815-937-4003
www.peddinghaus.com

Paul Ferd. Peddinghaus GmbH
Hasslinghausver Str. 156
58285 Gevelsberg
Germany
Tel: + 49 (0) 2332 72-0
Fax: + 49 (0) 2332 72-208

Peddinghaus Española, S.A.
Pol. Industrial Gojain s/n
01170 Legutiano
Alava, Spain
Tel: +34 945 465370
Fax: +34 945 465526



Peddinghaus Corporation UK Ltd
Unit 6 Queensway Link
Stafford Park 17
Telford, Shropshire
UK
Tel: +44 1952 200 377
Fax: +44 1952 292 877

Peddinghaus Latin America
Edificio HQ Torre Alestra
Ave. Lázaro Cárdenas 2321 Pte.
Col. Residencial San Agustín
San Pedro, Garza García C.P.
66260
Tel: +52 81-1001-7087
Fax: +52 81-1001-7001

**HIER DIE FDB 600 HS
ONLINE ANSEHEN**



Laden Sie eine QR-Code-Scanner-App für Ihr Smartphone herunter und erleben Sie Peddinghaus aus erster Hand!

